

Vinkaden är beroende på många olika faktorer och varierar från ett par minuter för tunnväggiga föremål till flera timmar för tjockväggiga stora produkter.



Metoden karakteriseras av enkelhet och kräver relativt billiga formverktyg. Användning av armeringsmaterial (metaller, cordväv) är möjlig. Produktionstakten blir dock förhållandevis låg, varför metoden är lämpligast vid små serier.

Samtliga serier

